



## ED30 -ES - 1000/18

**Perfuratriz hidráulica dedicada a execução de estacas escavas.**

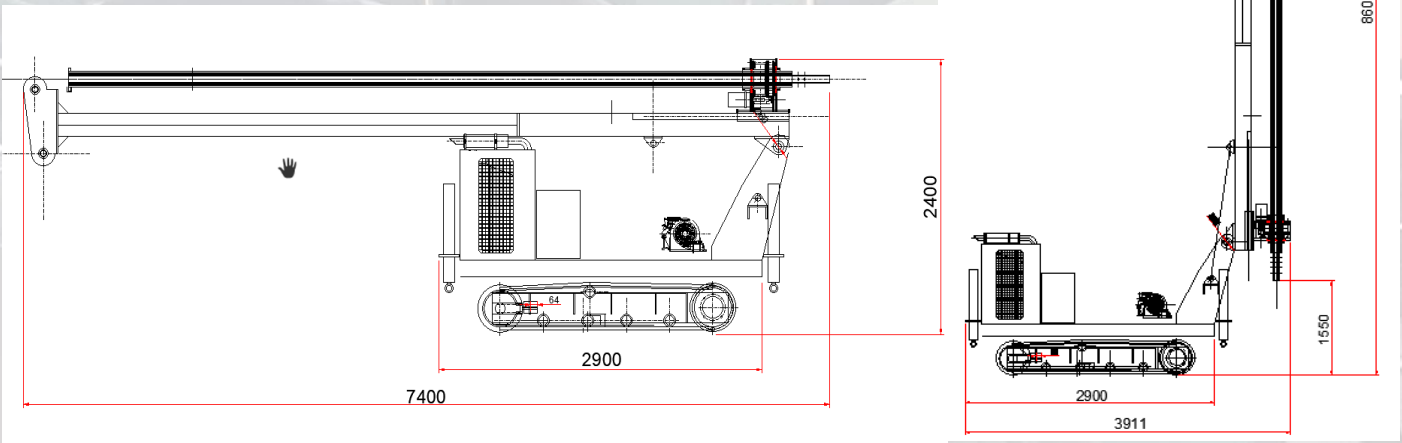
Equipamento projetado com sistema hidráulico dentro do mais auto padrão tecnológico a nível mundial, garantindo precisão de movimentos, alto torque de perfuração combinado a 8 tomadas de extração resultado de uma combinação precisa entre sistema hidráulico e motor diesel. Perfuratriz montada sobre esteires “padrão escavadeira” garantem excelente desempenho na movimentação em qualquer tipo de solo. Equipada com motor diesel 4 cilindros turbinado de 84 CV Tier-4. Guinchos hidráulicos com sistema de frenagem e queda livre. Projeto conta com bomba hidráulica com controle de carga (LS) e ajuste de potência adequado ao motor diesel. Garantindo mais produtividade e menor consumo de combustível.

### Vantagens:

- Sistema hidráulico especialmente desenvolvido com bombas de pistões para 300 bar.
- Equipamento compacto e leve.
- Cabeçote de rotativo com rolamento de rolos cônicos, maior vida útil menos manutenção
- Carro guia para haste telescópica.
- Bomba individuais, máximo torque com máxima força de extração.
- Guincho com queda livre e frenagem dinâmica e estática (por discos)
- Extração de até 60 m/min, garantido produtividade na execução das estacas.
- Motor diesel com painel digital/analógico
- Facilidade de mobilização e transporte

## LAY -OUT

Peso operacional.....6200 Kg.  
Altura operacional.....8600mm.  
Altura transporte .....2400mm.  
Largura .....1800mm.  
Comprimento total.....7400mm.  
Transporte: caminhão “TOCO”



## DADOS TÉCNICOS

### DADOS DE PERFURAÇÃO

Diâmetro máximo .....1000 mm.  
Profundidade.....18 M.  
Haste telescópica de três estágios.

### MOTOR DIESEL

Potência instalada .....84 Cv/4cc/turbo.  
Modelos .....4 cilindros 1104D-44T.  
Emissinado..... Tier 3.  
Consumo 50% (HP Max) .....9 litros/h.  
Tanque diesel .....150 litros.

### POSIÇÃO DE OPERAÇÃO

Inclinação positiva ..... 5°  
Inclinação negativa..... 10°

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal dupla .....A10V pistões (LS).  
– 145/280 bar – 180 LPM -  
Bomba secundaria .....engrenagens 200 bar –  
28 LPM  
Reservatório hidráulico.....240 L.  
Arrefecimento.....2.6 KW/°c.  
Comandos Walvoil combinados (LS).

### GUINCHO PRINCIPAL – PD5

Tração ..... 8 Tn – 60 m/min.  
Cabo ..... 5/8”

### GUINCHO AUXILIAR – PD2

Tração ..... 2,5 Tn – 25 m/min.  
Cabo ..... 3/8”

## ESTEIRAS

Tração total ..... 9 Tnf.  
Velocidade linear ..... 2.5Km/h  
Largura das esteiras.....1,8 M.  
Carga sobre solo.....0,58 Kg/cm2.  
Sapatos da esteira.....450mm.

## CABEÇOTE ROTATIVO

Rotação ..... 70 / 35 RPM.  
Torque ..... 2.000 Kgf.m.  
Controle de rotação por pilotagem hidráulica  
Montagem com rolamento de rolos cônicos

## OPERAÇÃO

- Comandos hidráulicos para posicionamento e ajustes de posição para perfuração, torre, patolas e inclinação lateral com auxílio das patolas
- Guinchos hidráulico auxiliar para manuseio de ferramentas.
- Guincho hidráulico principal acoplado às hastes, conjunto conta com sistema de frenagem estática “discos” e frenagem dinâmica “válvula” adjunto com sistema de queda livre para operação permitindo que o conjunto de perfuração hastes e trado mecânico acompanhe a penetração do trado no solo automaticamente, preservando vida útil do cabo de aço.-
- Combinação de movimentos entre rotação do cabeçote e guincho principal combinados através de sistema hidráulico sofisticado garantido torque máximo e extração máxima ao mesmo tempo, como também velocidades maiores de rotação e extração a critério do operador.



**Projeto desenvolvido dentro dos mais elevados conceitos da tecnologia moderna.**

Rua: Amsterdã – 101 – Europa - Barros – MG – CEP: 36212-000

Tel.: 32-9.9149-1033 - 31-9.8404-2836 – [gardequipamentos@gmail.com](mailto:gardequipamentos@gmail.com)

<https://gard-equipamentos.ueniweb.com/>

