



ED20 -ES - 600/14

Perfuratriz hidráulica dedicada a execução de estacas escavadas.

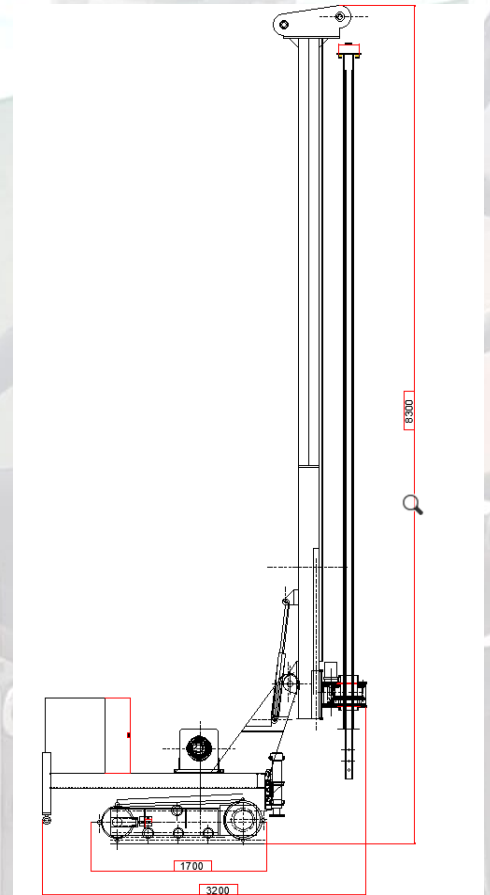
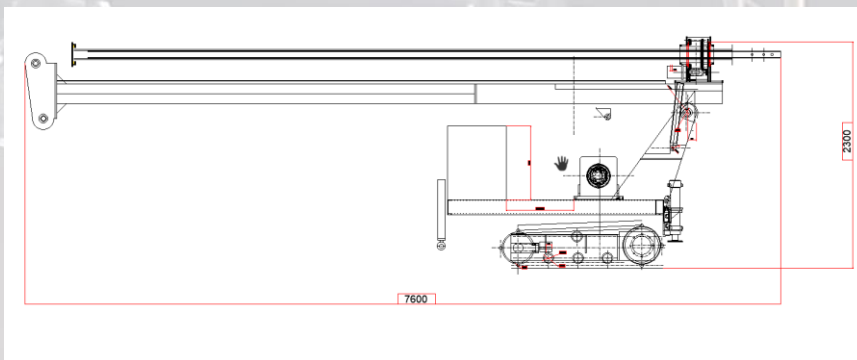
Equipamento projetado com sistema hidráulico dentro do mais auto padrão tecnológico a nível mundial, garantindo precisão de movimentos, alto torque de perfuração combinado a 6 toneladas de extração resultado de uma combinação precisa entre sistema hidráulico e motor diesel. Perfuratriz montada sobre esteires “padrão escavadeira” garantem excelente desempenho na movimentação em qualquer tipo de solo. Equipada com motor diesel 4 cilindros turbinado de 52 CV Tier-4. Guinchos hidráulicos com sistema de frenagem e queda livre. Projeto conta com bomba hidráulica com controle de carga (LS) e ajuste de potência adequado ao motor diesel. Garantindo mais produtividade e menor consumo de combustível.

Vantagens:

- Sistema hidráulico especialmente desenvolvido com bombas de pistões para 300 bar.
- Equipamento compacto e leve.
- Cabeçote rotativo com rolamento de rolos cônicos, maior vida útil menos manutenção.
- Carro guia para haste telescópica.
- Bomba individuais, máximo torque com máxima força de extração.
- Guincho com queda livre e frenagem dinâmica e estática (por discos).
- Extração de até 50 m/min, garantido produtividade na execução das estacas.
- Motor diesel com painel digital/analógico.
- Facilidade de mobilização e transporte.

LAY -OUT

Peso operacional.....3200 Kg.
Altura operacional.....8300mm.
Altura transporte2300mm.
Largura1600mm.
Comprimento total.....7400mm.
Transporte: caminhão “TOCO”



DADOS TÉCNICOS

DADOS DE PERFURAÇÃO

Diâmetro máximo600 mm.
Profundidade.....14 M.
Haste telescópica de dois estágios.

MOTOR DIESEL

Potência instalada52 Cv/4cc/turbo.
Modelos4 cilindros.
E missionado..... Tier 3.
Consumo 50% (HP Max)6,5 litros/h.
Tanque diesel80 litros.

POSIÇÃO DE OPERAÇÃO

Inclinação positiva 5°
Inclinação negativa..... 10°

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal duplaA10V pistões (LS).
– 135/280 bar – 131 LPM.
Bomba secundáriaengrenagens 200 bar –
20 LPM
Reservatório hidráulico.....180 L.
Arrefecimento.....2.6 KW/°c.
Comandos Walvoil combinados (LS).

GUINCHO PRINCIPAL – PD5

Tração 6 Tn – 50 m/min.
Cabo 5/8”

GUINCHO AUXILIAR – PD2

Tração 2,5 Tn – 25 m/min.
Cabo 3/8”

ESTEIRAS

Tração total 9 Tnf.
Velocidade linear 1.7Km/h
Largura das esteiras.....1,6 M.
Carga sobre solo.....0,52 Kg/cm².
Sapatas das esteiras.....300mm.

CABEÇOTE ROTATIVO

Rotação 86 / 42 RPM.
Torque1500 Kgf.m.
Controle de rotação por pilotagem hidráulica
Montagem com rolamento de rolos cônicos

OPERAÇÃO

- Comandos hidráulicos para posicionamento e ajustes de posição para perfuração, torre, patolas e inclinação lateral com auxílio das patolas.
- Guincho hidráulico auxiliar para manuseio de ferramentas.
- Guincho hidráulico principal acoplado às hastes, conjunto conta com sistema de frenagem estática “discos” e frenagem dinâmica “válvula” adjunto com sistema de queda livre para operação permitindo que o conjunto de perfuração, hastes e trado mecânico acompanhe a penetração do trado no solo automaticamente, preservando vida útil do cabo de aço.
- Combinação de movimentos entre rotação do cabeçote e guincho principal combinados através de sistema hidráulico sofisticado garantido torque máximo e extração máxima ao mesmo tempo, como também velocidades maiores de rotação e extração a critério do operador.



Projeto desenvolvido dentro dos mais elevados conceitos da tecnologia moderna.

Rua: Amsterdã – 101 – Europa - Barroso – MG – CEP: 36212-000

Tel.: 32-9.9149-1033 - 31-9.8404-2836 – gardequipamentos@gmail.com

<https://gard-equipamentos.ueniweb.com/>

